

Beoordelen soldeerverbindingen

STEK krijgt veel vragen over het beoordelen van de examenmodule solderen en monteren. Daar leggen we graag uit hoe het werkstuk beoordeeld wordt.

- 1) Het werkstuk dient opgesteld op de werkbank lekdicht te zijn. Dus ook de aansluitingen naar stikstof!
- 2) Het werkstuk dient voldoende sterk te zijn. Dit wordt beoordeeld door afpersen en aan de hand van de zogenaamde verbindingsmateriaaldoorvloei diepte van de gesoldeerde verbindingen. Zie uitleg hieronder

Soldeerverbindingen worden beoordeeld over de diepte van doorvloeiing over de gehele omtrek. En wel als volgt

- 1) Over de gehele omtrek meer dan 99% van de verbindingslengte doorgevloeid is maximale punten
- 2) Over de gehele of een deel van de omtrek minder dan 99% en meer dan 80% van de verbindingslengte doorgevloeid is halve punten
- 3) Over een deel van de omtrek minder dan 80% van de verbindingslengte doorgevloeid is geen punten

