

Naam:	
Kandidaatnummer:	
Datum:	
Starttijd:	Eindtijd:

F gassen categorie 2: Module solderen en monteren

Examen tijdsduur 120 minuten

Inleiding

De examinator wijst je een werktafel met montageframe aan waar je het werkstuk volgens deze opgave kunt maken. Tevens wordt je een set gereedschap en het materiaal ter beschikking gesteld.

Aanwijzingen

1. De examinator beoordeelt je tijdens en na het vervaardigen van het werkstuk.
2. De soldeerverbindingen dienen 100% van de insteeklengte te zijn doorgevloeid en in positie gesoldeerd te worden. Gebruik hierbij de verstrekte materialen.
3. Gebruik het soldeer en de brander volgens opgave.
4. Wanneer je een fout gemaakt hebt mag extra leidingmateriaal vragen aan de examinator. Extra fittingen en andere componenten worden niet verstrekt.
6. Als voor of tijdens het examen extra informatie nodig is om de soldeeropdracht te kunnen uitvoeren dan zal dit door de examinator aan alle kandidaten bekend worden gemaakt.
7. Nadat het werkstuk is gemaakt wordt deze in zijn geheel (dus niet alleen de soldeerverbindingen) in het bijzijn van examinator op lekdichtheid en sterkte gecontroleerd.
Hierna dienen de soldeerverbindingen van het werkstuk op aanwijzing van de examinator in de lengterichting te worden doorgezaagd. De tijd nodig voor het doorzagen valt buiten de examentijd.
8. Je dient bij het examen ook de persoonlijke veiligheidsmiddelen te gebruiken en instructies op te volgen.
9. De metingen die je uitvoert dienen met de volgende nauwkeurigheid genoteerd te worden. Druk op 0,1 Bar, temperatuur 1 °C en gewicht op 0,1 kg (dus 15,1 Bar, 15 °C en 15,1 kg).

Opdrachten algemeen

Opdracht 1	Het maken van het werkstuk volgens tekening incl. lek- en druktest.	Max score 30
Opdracht 2	Beoordeling op basis van een peelingtest van alle verbindingen.	Max score 70
		Totaal 100

SCORETABEL	
score	cijfer
0 t/m 19	1
20 t/m 29	2
30 t/m 39	3
40 t/m 49	4
50 t/m 59	5
60 t/m 69	6
70 t/m 79	7
80 t/m 89	8
90 t/m 99	9
100	10